

Remu

Amphibische Bagger Broschüre
DE



AMPHIBISCHE BAGGER

IHR ZUGANG ZU SCHWER ERREICHBAREN PLÄTZEN

REMU Oy Finland

Tel : +358 20 743 1160

Email : info@remu.fi

www.remu.fi

BIG FLOAT



Der Big Float Unterwagen ist eine sichere Arbeitsplattform in schwierigem Gelände. Jedes Teil dieses einzigartigen Designs des Big Float ist das Ergebnis sorgfältiger Entwicklung und zahlreicher Erfahrungen in der Anwendung.

Die Form der Pontons, hochbelastbare Stähle, kraftvolle Motoren und dem normalen Bagger ähnliche Ketten sind einige der Details, die Sicherheit, Qualität und am Ende höhere Produktivität liefern.

AUFBAU

Wählen Sie eine bekannte Baggermarke zur Montage aus

PONTON UNTERWAGEN

Pontons werden in drei Größen hergestellt.

Jeder montierte Bagger wird sorgfältig gewogen und vermessen, um die nötige Stabilität und den Auftrieb der Pontons zu gewährleisten

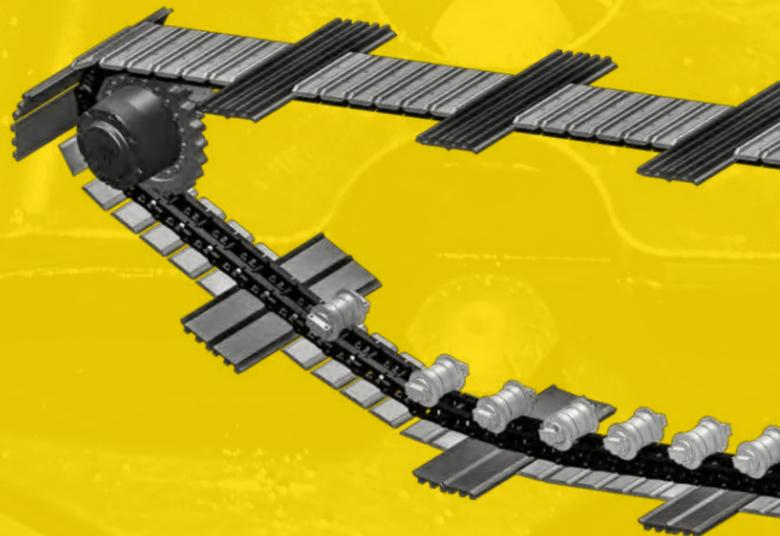
Die Pontons sind auch ohne Aufbau erhältlich

STARKE UND ERPROBTE KETTENSTRUKTUR

WARUM BAUEN WIR EINE ÄHNLICHE KETTENFORM WIE HERKÖMMLICHE BAGGER SIE HABEN?

Der Amphibische Bagger ist entwickelt, um in schwierigem Gelände zu arbeiten, wo Zuverlässigkeit einen unmessbaren Wert hat. Die Laufwerke normaler Bagger sind über Jahrzehnte verbessert und getestet worden und haben bewiesen, dass es die stabilste Art ist, ein Kettenlaufwerk zu bauen.

Standard Kettenelemente sind leicht überall auf der Welt zu bekommen und die Anzahl der Verschleißteile in Kettenlaufwerken ist wesentlich geringer als in anderen Kettensystemen.



PATENTIERTER VERSTELLBARER PANTON UNTERWAGEN

Der Big Float Unterwagen kann hydraulisch verstellt werden, was dem Bediener erlaubt, zum passieren enger Stellen, die Pontons zusammenzufahren und sie danach wieder auszufahren um eine stabile Arbeitsposition zu erhalten

ROBUSTES KETTENSYSTEM

Niedrige Wartungskosten. Ausgezeichnete Haltbarkeit.



HOHES DREHMOMENT FÜR UNEINGESCHRÄNKTE MOBILITÄT

Die Form der Pontons ergeben beste Mobilität und Stabilität

OPTIMIERTES DESIGN

Die Form der Pontons ist so gewählt, dass der niedrige Schwerpunkt durchgehendes Arbeiten gewährleistet

EINSTELLBARE BREITE

ARBEITSBREITE



TRANSPORTBREITE



5 WASSERDICHTE SCHOTTS ZUR SICHERHEIT

VERSCHLEISSFESTER STAHL

Nur Stahl höchster Verschleißfestigkeit ist in den dem Verschleiß ausgesetzten Teilen der Pontons verbaut



AMPHIBISCHE ANWENDUNGEN

GEBAUT UM IN JEDER SITUATION ZU ARBEITEN



GRABENDES BAGGERN UND SAUGENDES BAGGERN

In flachem Wasser bis 9 Meter Tiefe kann mit dem Big Float jede Grabarbeit durchgeführt werden.

Schlamm oder Steine entfernen, Beckenabtrennungen versetzen, industrielle Abwasserbecken zu reinigen, sind die üblichen Einsätze für den Big Float. Big Floats können auch als Träger für saugende Baggerausrüstung verwendet werden.

WASSERWEGE REINIGEN

Der Big Float ist in Kanälen und anderen engen Wasserwegen einfach einzusetzen.

Trümmer, Abfall, Äste und angesammelte Sedimente, die sich vom Grund der Wasserwege anhäufen, können mit Rechen oder Löffeln beseitigt werden.

GEWINNUNGSINDUSTRIE

Der Big Float kann in Steinbrüchen an vielen Stellen hilfreich sein.

Er wurde z.B. als Träger für Wasserpumpen oder andere Entwässerungssysteme und zum Dammbau eingesetzt

LANDSCHAFTSBAU & PFLEGE DES WASSERNAHEN BEWUCHSES

Der Big Float ermöglicht sicheren und angenehmen Landschaftsbau im Küstenbereich und in Sumpfgebieten. Ist die Maschine mit Rechen ausgerüstet, können effektiv Wurzeln und Wasserpflanzen entfernt werden.

Weiterhin können hydraulische Anbaugeräte verwendet werden, um Gras, Büsche und Weiden vom Wasser aus zu schneiden.

DAMMBAU UND REKONSTRUKTION VON FEUCHTGEBIETEN

Dämme werden gebaut, um Fluten an Flüssen oder Küsten zu verhindern und um das Wasser zu schützen. Beim Bau von Dämmen in Gelände, das mit normalen Baggern oder Kränen nicht erreichbar ist, werden Amphibische Bagger eingesetzt.

Der Big Float wird auf der ganzen Welt erfolgreich im Damm- und Deichbau auf feuchten, weichen Untergründen, wie Sümpfe und Feuchtgebiete, eingesetzt

UMWELTSANIERUNG UND KÜSTENSCHUTZ

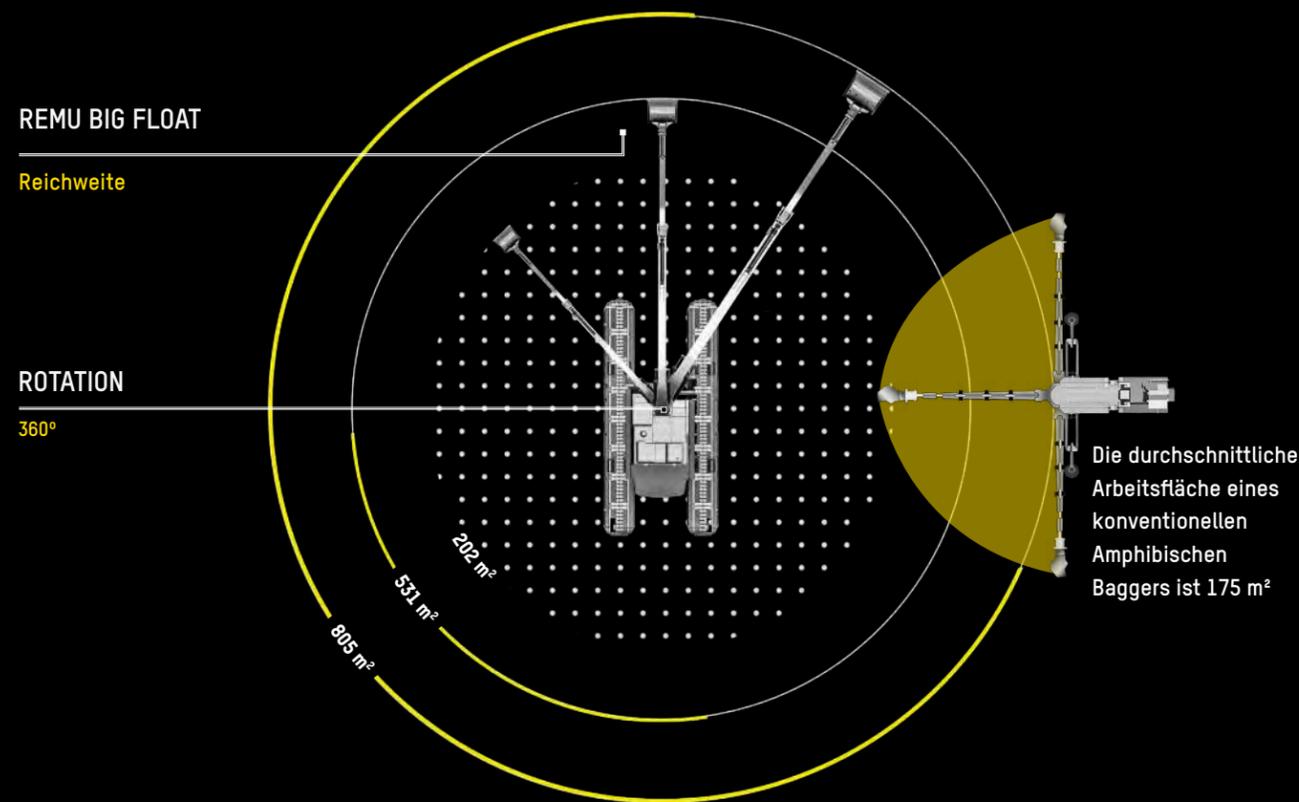
Vom Entfernen von Verschmutzung und Kontamination in Sumpfgebieten bis zur Wiederherstellung von Feuchtbiotopen oder Bau und Wartung in flachen Gewässern

Der Big Float ist ein zuverlässiges amphibisches Gerät, gebaut nach den höchsten Qualitätsstandards und in der Lage, im anspruchsvollsten Gelände Leistung zu bringen.

HÖHER REICHEN, STÄRKER UND WEITER GREIFEN

EINSATZGEBIETE

SUMPF, FLACHWASSER, OFFENES WASSER



	BIG FLOAT E10		BIG FLOAT E15		BIG FLOAT E22	
--	---------------	--	---------------	--	---------------	--

ARBEITSFLÄCHEN	202 m ²	2174 ft ²	531 m ²	5715 ft ²	805 m ²	8665 ft ²
----------------	--------------------	----------------------	--------------------	----------------------	--------------------	----------------------

Die Arbeitsfläche eines Big Float Amphibischen Baggers ist größer als die eines konventionellen Gerätes. Abhängig vom Modell und Ausleger kann die Reichweite nach vorne bis zu 16 m betragen

NORMALER BODEN UND SUMPF

Der Big Float Amphibische Bagger ist sofort einsatzbereit. Er kann auf festem Grund vom Tieflader gefahren werden und zum Graben in Sumpf- und Schlammgebieten benutzt werden.

FLACHWASSER

Der Big Float E10 hat bis 1,2 m Wassertiefe Bodenkontakt, größere Modelle, wie E15 und E22 bis 1,5 m.

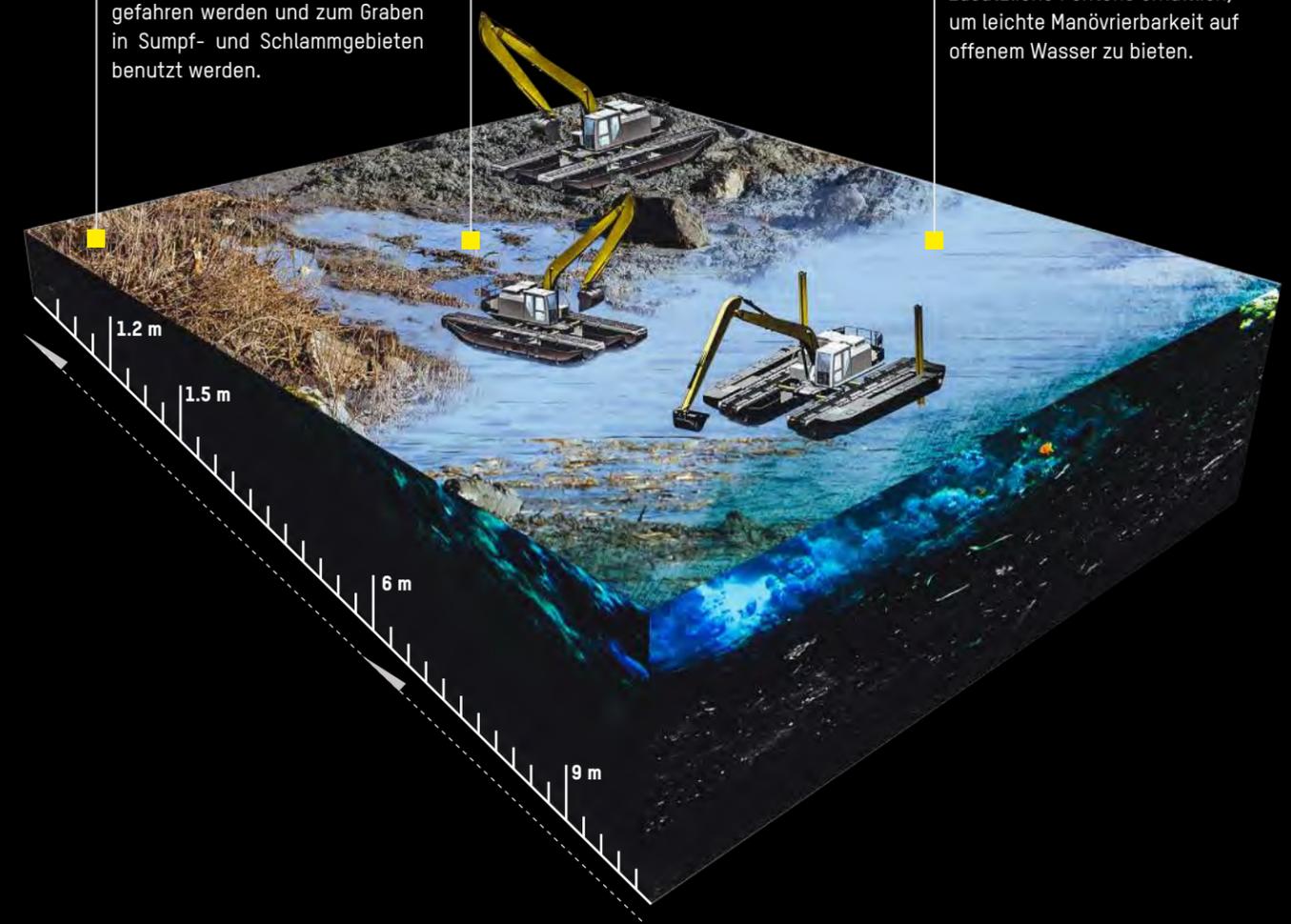
Flachwassergebiete sind die Arbeitsumgebung, in der die meisten Arbeiten, einschließlich dem Beseitigen der Wasservegetation, ausgeführt werden.

OFFENES WASSER

Arbeiten in offenem Gewässer erfordert zusätzlichen Pontons und Ankerstützen, die die Maschine am Grund sichern.

Die Länge der Ankerstützen beträgt 6 m und der größte Big Float kann bis zu 9 m tief arbeiten.

Propellerantriebe sind für zusätzliche Pontons erhältlich, um leichte Manövrierbarkeit auf offenem Wasser zu bieten.



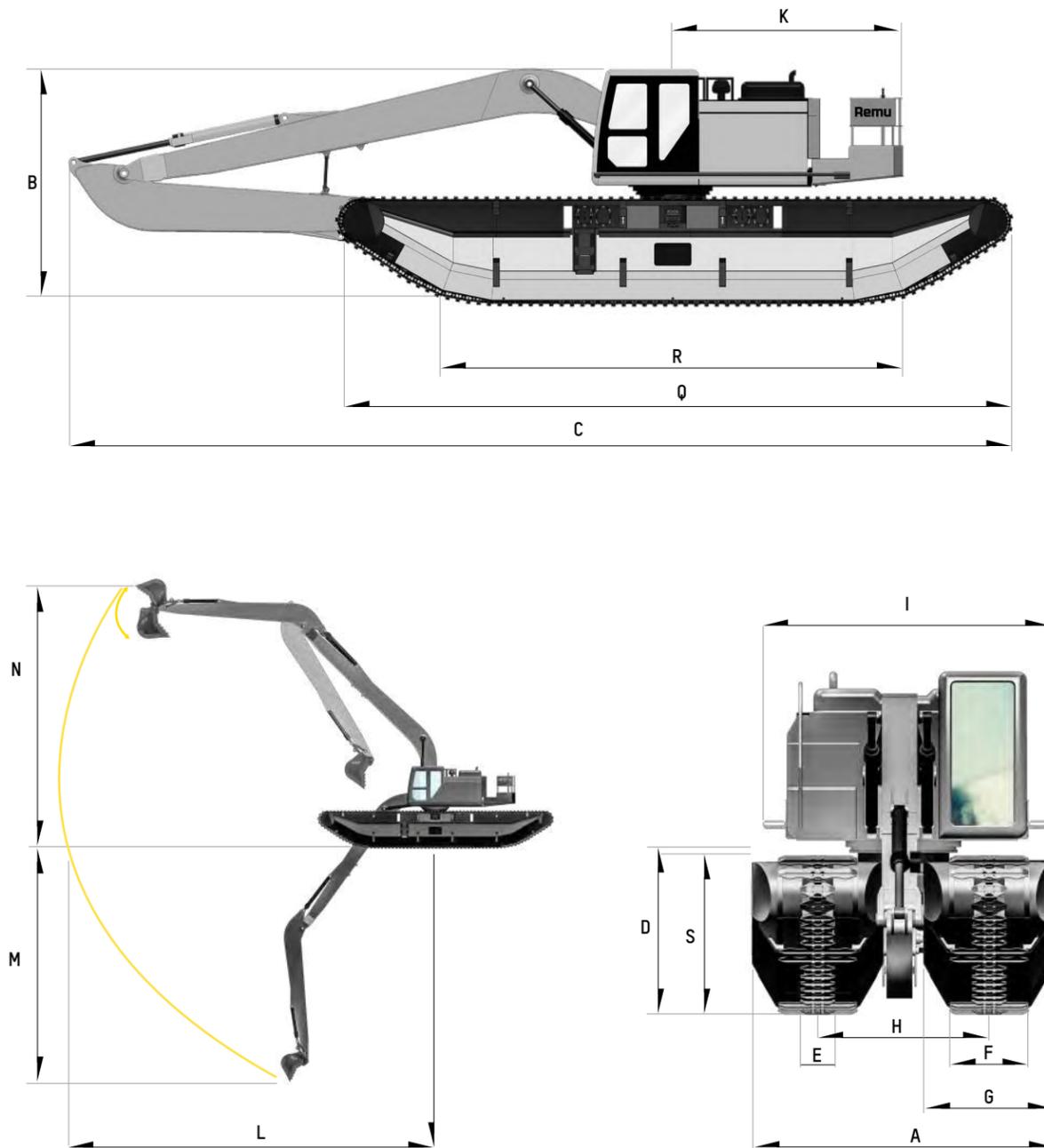
TRANSPORT UND HOHE MOBILITÄT

MACHT REMU BIG FLOAT ZUR RICHTIGEN MASCHINE

Der Remu Big Float ist leicht von einer Einsatzstelle zur nächsten zu transportieren: einfach die Pontons in Transportstellung zusammenfahren und den Big Float auf den Tieflader fahren. Selbst der größte Big Float hat nur 3,5 m Transporbreite.



TECHNISCHE DATEN



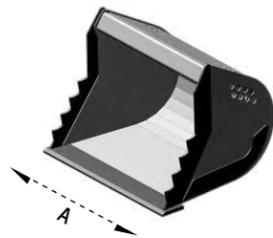
	BIG FLOAT AMPHIBISCHER BAGGER E10		BIG FLOAT AMPHIBISCHER BAGGER E15		BIG FLOAT AMPHIBISCHER BAGGER E22	
MASSE ¹	17 000 kg	37 500 lb	24 000 kg	53 000 lb	36 000 kg	79 500 lb
A MIN. TRANSPORT BREITE	3 m	9 ft 10 in	3 m	9 ft 10 in	3.5 m	11 ft 6 in
A MAX. ARBEITSBREITE	4.6 m	15 ft	4.8 m	16 ft	5.5 m	18 ft
B TRANSPORTHÖHE ¹	3.5 m	11 ft 6 in	3.7 m	12 ft	3.9 m	13 ft
C TRANSPORTLÄNGE ÜBER ALLES ¹	10.2 m	33 ft 6 in	13.7 m	45 ft	16 m	53 ft
D HÖHE DES UNTERWAGENS	1.5 m	4 ft 11 in	1.7 m	5 ft 7 in	1.9 m	6 ft 3 in
MAXIMALE ARBEITSBREITE MIT ZUSÄTZLICHEN PONTONS	6.9 m	22 ft 7 in	7.8 m	25 ft 7 in	8.2 m	27 ft
G PONTON BREITE	1.3 m	4 ft 3 in	1.3 m	4 ft 3 in	1.5 m	5 ft
E BODENPLATTE BREITE	0.4 m	1 ft 4 in	0.4 m	1 ft 4 in	0.4 m	1 ft 4 in
F BODENPLATTE BREITE	0.9 m	3 ft	0.9 m	3 ft	0.9 m	3 ft
H MINIMALER KETTENABSTAND	1.7 m	5 ft 6 in	2 m	6 ft 7 in	2 m	6 ft 7 in
Q TRANSPORTLÄNGE (PONTONS)	8.2 m	26 ft 11 in	11.2 m	36 ft 9 in	11.4 m	37 ft 5 in
R LENGTH OF TRACKS ON GROUND	4.3 m	14 ft	6 m	20 ft	6.4 m	21 ft
S TRANSPORT HEIGHT (PONTOONS)	1.4 m	4 ft 7 in	1.5 m	4 ft 11 in	1.7 m	5 ft 7 in
I CATWALK WIDTH ¹	3 m	9 ft 10 in	3 m	9 ft 10 in	3.3 m	11 ft
K COUNTERWEIGHT SWING RADIUS ¹	3.2 m	11 ft	3.2 m	11 ft	3.8 m	12 ft 6 in
L REICHWEITE (NACH VORNE) ¹	9 m	30 ft	13 m	45 ft	15.5 m	50 ft
M GRABTIEFE ¹	4 m	13 ft	7.5 m	24 ft 7 in	9 m	30 ft
N MAX CUTTING HEIGHT ¹	11 m	36 ft	11 m	36 ft	13 m	43 ft
MAXIMALE ARBEITSTIEFE OHNE ZUSÄTZLICHE PONTONS ¹	1.2 m	3 ft 11 in	1.5 m	4 ft 11 in	1.5 m	4 ft 11 in

¹ Kann abhängig vom gewählten Bagger abweichen

Alle Abmessungen und Massen (metrisch und imperiale) sind Näherungen. Spezifikationen liegen im Ermessen des Herstellers. Überprüfen sie immer die örtlichen Bestimmungen für den Transport. Manche Dimensionen hängen von der gewählten Marke und dem Modell des Baggers ab.

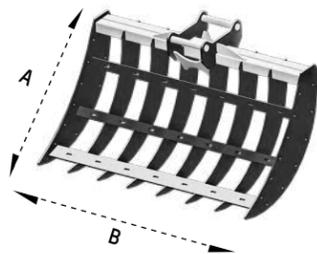
PASSEN SIE IHREN BIG FLOAT AN

LÖFFEL



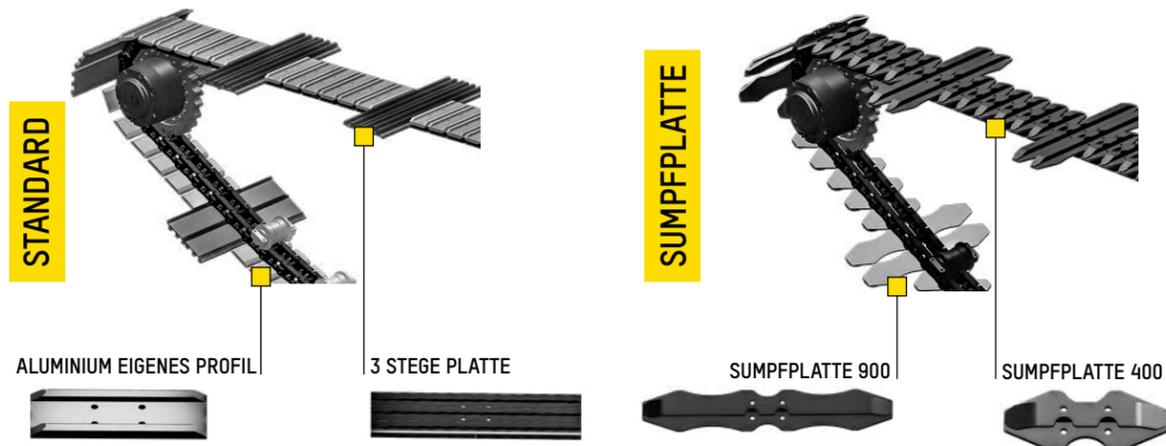
MODELL	VOLUMEN		A		MASSE	
LÖFFEL 300	300 liter	80 gal	1020 mm	40 inch	180 kg	397 lb
LÖFFEL 600	600 liter	160 gal	1300 mm	52 inch	490 kg	1080 lb
LÖFFEL 800	800 liter	210 gal	1540 mm	60 inch	540 kg	1090 lb

RECHEN

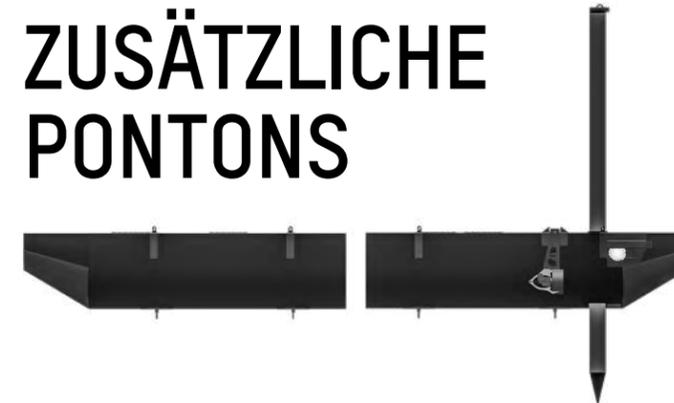


MODELL	A		B		MASSE	
RECHEN 1300	1350 mm	54 inch	1300 mm	52 inch	470 kg	1036 lb
RECHEN 2200	1350 mm	54 inch	2200 mm	88 inch	520 kg	1146 lb
RECHEN 2200 (mit Sieb)	1350 mm	54 inch	2200 mm	88 inch	550 kg	1212 lb

KETTENSCHUHE



ZUSÄTZLICHE PONTONS

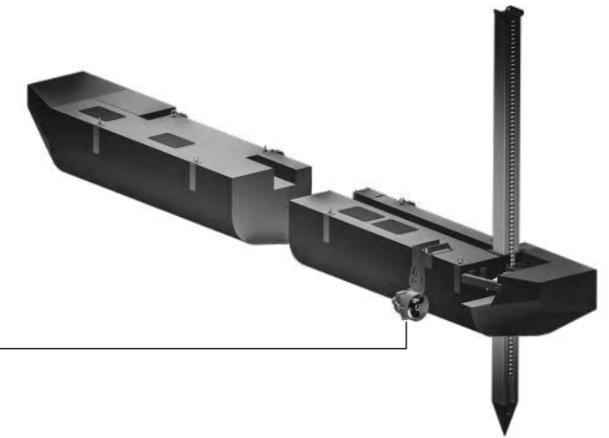


Zusätzliche Pontons geben zusätzliche Stabilität und zusätzlichen Auftrieb, wenn ohne Grundberührung gearbeitet wird.

Zur einfachen Montage besteht jede Seite der zusätzlichen Pontons aus zwei separaten Teilen.

ANKERSTÜTZEN

Ankerstützen sichern den Big Float am Grund, damit sich die Maschine beim Graben nicht bewegt, oder wenn sie sich in strömendem Gewässer befindet



PROPELLER

Propeller werden an den zusätzlichen Pontons montiert, um den Big Float im offenen Wasser zu fahren. Die erreichbare Geschwindigkeit beträgt 7 km/h (3,8 Knoten, 4,5 mph).

GEGENGEWICHT



Das Remu Gegengewicht kann mit einem zusätzlichen Tank ausgerüstet werden, um den Originaltank zu erweitern.

Es ist leichter als das serienmäßige Gegengewicht. Es kann zum Lagern zusätzlicher Ausrüstung genutzt werden.

Remu

REMU OY

Inhantie 7
FI-63700 Ähtäri
Tel : +358 20 743 1160
Email : info@remu.fi

REMU USA INC.

8 Hemlock st.
Old Orchard Beach, ME 04064 USA
Tel : +1 888 600 0018
Email : usa@remu.fi

IHR HÄNDLER

Remu verfolgt eine Politik der kontinuierlichen Produktverbesserung und behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

COPYRIGHT © FEBRUAR 2019 REMU OY